



Offres de stage en qualification et validation



Description de l'entreprise

TRB Chemedica, groupe suisse pharmaceutique international, actif dans plus de 60 pays, est un acteur majeur depuis plus de 40 ans dans la production et la distribution de thérapies de références pour le traitement des affections ophtalmologiques, rhumatologiques et neurologiques. Entreprise de taille humaine, TRB développe une culture d'entreprise où l'autonomie, la confiance et la créativité constituent un véritable socle à l'épanouissement professionnel.

Description des activités du poste proposé

- Réalisation d'un gap analysis sur le sujet « data Integrity / systèmes informatisés et automatisés » et élaboration de plans d'action si nécessaire
- Participation à la réalisation de projets de qualifications et validations sur les lignes de productions
- Participation à la mise en place d'un service métrologie au sein de l'entreprise.

Entrée en fonction : février 2023 Durée du mandat : 3 à 6 mois

Délai postulation : 31 décembre 2022

Localisation

Basé à Vouvry (Chablais Valaisan). Ce site est spécialisé dans la production d'injectables et de principes actifs rhumatologiques et neurologiques. Il répond aux exigences les plus élevées au travers notamment de sa certification aux GMP ainsi qu'à l'ISO 13485.

Profil recherché

En cours de formation : Master de Production / Qualité - Ingénieur - Pharmacien

Excellente maîtrise orale et écrite du français ; Rigoureux, organisé et fiable ; Dynamique, motivé et curieux; A l'aise dans l'utilisation des outils informatiques courants.

Contact

Ce poste s'adresse sans distinction au personnel féminin ou masculin. Nous vous invitons à nous faire parvenir votre dossier de candidature complet (CV, lettre de motivation, copie des certificats de travail et des diplômes) par courriel : RH-VO@trbchemedica.com